

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

有機銹蝕抑制劑 ASCONIUM 141S1

規格：

化學組成	：胺類衍生物溶於 DPM
外觀	：黃色至琥珀色透明液體
黏度(20°C)	：<30 cps
密度(20°C)	：0.98±0.02
凝固點	：<-10°C
閃火點	：約 75°C

溶解性：

水	：可混溶	IPA	：可混溶	BG	：可混溶
乙醇	：可混溶	乙二醇	：可混溶	DPM	：可混溶

特性：

- 1.ASCONIUM 141S1 是一支金屬塗料用液體防鏽劑，可用於取代礦物防銹顏料或是在水性、油性塗料中提升防銹顏料的性能。
- 2.ASCONIUM 141S1 作為疏水助劑可改善乾膜的耐水性。
- 3.ASCONIUM 141S1 具有下列特性：
 - 即用型液體。
 - 改善塗料的抗起泡性。
 - 不含重金屬。
 - 改善塗料對金屬底材的密著性。
 - 低添加量。
 - 可用於鐵類及非鐵類金屬。
 - 不會降低塗料的光澤。
 - 提供塗料有良好穩定性/均質性。

[註]：141S1 為 141 的替代品。

應用：

- 1.ASCONIUM 141S1 適用於所有工業用、專業用或 DIY 用的液體金屬塗料，尤其是以下列系統為基礎的底漆或直接金屬(DTM)應用
 - 油性 2K 壓克力。
 - 油性 2K PU。
 - 油性或水性 2K 環氧。
- 2.取決於系統種類，可將 ASCONIUM 141S1 添加於分散步驟(研磨相)或調漿步驟。
- 3.當用 ASCONIUM 141S1 取代防銹顏料時，配方中所減少的 PVC 可用填料來平衡。
- 4.若用於 2K 系統，可將 ASCONIUM 141S1 添加於 PU 塗料的樹脂部分或添加於環氧塗料的硬化劑部分。
- 5.建議添加量：
 - a.單獨作為防鏽劑：1.5~3%。
 - b.與其他防鏽劑併用：0.8~2%(塗料總重)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

直接塗佈於金屬(DTM)的水性白色塗料參考配方 WBEPOX050 :

• A 劑(攪拌下依序添加):

順序	原材料	比例
1	環氧樹脂 Epirez 6520	32.09
2	共溶劑 DPnB	3.21
3	消泡劑 BYK 024	0.32
4	消泡劑 Surfynol 104E	0.54
5	去離子水	9.63
6	鈦白粉 Kronos 2190	21.39
7	碳酸鈣 Durcal 5	10.70
8	滑石粉 Luzenac 10M2	5.35
高剪切下分散 10~15 分鐘，然後在低速下繼續添加		
9	環氧樹脂 Epirez 6520	15.72
10	去離子水	1.05
	總計	100.00

• B 劑:

順序	原材料	比例
1	環氧硬化劑 Epikure 8546W55	6.20
2	防鏽劑 Asconium 141S1	0.54
3	抗閃銹劑 Ascotran H14	1.63

➔ 應用前，在低速下混合 A 劑及 B 劑

• 測試圖:



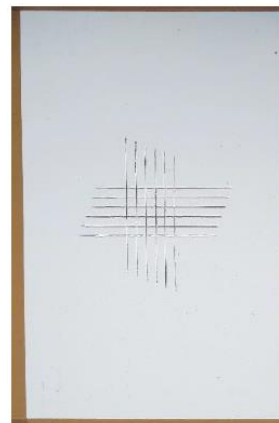
鹽噴測試*1100hr (ISO 9227)

冷軋鋼板

單層塗佈/乾膜厚 50~55 μ m

測試完 24hr 後續測密著(ISO 2409)

測試結果: Ri0 / 0(S0) / d:1mm / 密著:0



冷凝測試*800hr(ISO 6270)

冷軋鋼板

單層塗佈/乾膜厚 50 μ m

測試完 24hr 後續測密著(ISO 2409)

測試結果: Ri0 / 0(S0) / 密著:0

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

直接塗佈於金屬(DTM)的水性白色塗料參考配方 WBEPO401:

- A 劑(攪拌下依序添加):

順序	原材料	比例
1	環氧樹脂 Epirez 6521	32.09
2	共溶劑 DPnB	3.21
3	消泡劑 BYK 024	0.32
4	消泡劑 Surfynol 104E	0.53
5	去離子水	9.63
6	鈦白粉 Kronos 2190	21.39
7	碳酸鈣 Durcal 5	10.70
8	滑石粉 Luzenac 10M2	5.35
高剪切下分散 10~15 分鐘，然後在低速下繼續添加		
9	環氧樹脂 Epirez 6521	15.72
10	去離子水	1.06
	總計	100.00

- B 劑:

順序	原材料	比例
1	環氧硬化劑 Epikure 6870W53	11.76
2	防鏽劑 Asconium 141S1/BG	1.71
3	抗閃銹劑 Ascotran H18	0.57

➔ 應用前，在低速下混合 A 劑及 B 劑

- 測試圖:

鹽噴測試*820hr (ISO 9227)

冷軋鋼板

單層塗佈/乾膜厚 55 μ m

測試完 24hr 後

續測密著(ISO 2409)

測試結果: Ri0 / 0(S0) /

d<1mm / 密著:0



冷凝測試*800hr(ISO 6270)

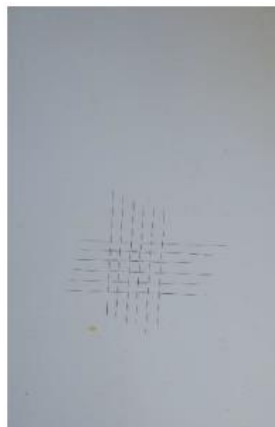
冷軋鋼板

單層塗佈/乾膜厚 60 μ m

測試完 24hr 後

續測密著(ISO 2409)

測試結果: Ri0 / 0(S0) / 密著:0



包裝: 26kg/桶、185kg/桶。

儲存: 避免陽光直射。隨著時間較長，顏色可能變深，但不影響其性能。密封原裝桶儲放於-5~30 $^{\circ}$ C，保質期自生產日起 6 個月。

大陸手機: 1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)

第3頁, 共3頁 (第二版 2021.12)